

Technische Daten **AL-S120S-G**

Beschreibung

EN ISO 16834 : Mn4Ni2CrMo
AWS A5.28-05: ER120S-G

Schutzgasdraht für das Schweißen von hochfesten, vergüteten Feinkornbaustählen.

Anwendungsgebiet

Schutzgasdraht für das Schweißen von hochfesten, vergüteten Feinkornbaustählen.

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Fe
0,09	0,8	1,8	0,3	0,5	2,2	Rest

Stoffwerte

Streckgrenze Re N/mm² (MPa): 930
Zugfestigkeit Rm N/mm² (MPa): 960
Dehnung A (L₀=5d₀) %: 18
Kerbschlagarbeit Av (J)+20°C: 95

Verarbeitungshinweise

Die mechanischen Gütewerte sind abhängig vom Schutzgas. Unter Mischgas M21 werden sehr gute Ergebnisse erzielt. Auf sauberen, rissfreien Schweißbereich und gute Schutzgasabdeckung achten.

Lieferform

Gerichtete Meterstäbe von 0,25 bis 0,50 mm
Spule 50 m 0,25 bis 0,80mm
Spule 100 m 0,25 bis 0,80mm
Spule 1 Kg 0,25 bis 0,80mm

Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher. Diese Angaben beruhen auf unseren Erfahrungen, für deren Richtigkeit wir jedoch keine Haftung übernehmen. Für besondere Einsatzzwecke, z.B. anschließende Bearbeitungsmethoden empfehlen wir einen Test an einem Vergleichswerkstück.