Technische Daten **AL-S20**

Beschreibung

W.-Nr. 1.5424
EN ISO 21952-A – G MoSi

Schutzgasdraht aus MAG-Draht, kalt gezogen. Einsatzhärtbares, alterungsbeständiges Schweißgut, bis 550°C warmfest.

Anwendungsgebiet

Zum Beispiel zum Verbinden und Auftragen von noch nicht aufgekohltem Einsatzstahl und vorvergüteten Stählen. Reparaturen an 1.2311, 1.2312 und 1.2738, für Ätzstrukturen an 1.2311 geeignet.

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	Mo	Fe
0,10	0,6	1,2	0,5	Rest

Stoffwerte

Unbehandeltes Schweißgut	Mindestwerte bei 20°C
Zugfestigkeit Rm (N/mm^2)	560
Dehngrenze Rp 0,2 (N/mm^2)	460
Bruchdehnung A5 (%)	18
Kerbschlagarbeit Av (J)	47

Verarbeitungshinweise

Auf sauberen Schweißbereich achten.

Lieferform

Gerichtete Meterstäbe von 0,25 bis 0,50 mm
Spule 50 m 0,25 bis 0,80mm
Spule 100 m 0,25 bis 0,80mm
Spule 1 Kg 0,25 bis 0,80mm

Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher. Diese Angabe beruhen auf unseren Erfahrungen, für deren Richtigkeit wir jedoch keine Haftung übernehmen. Für besondere Einsatzzwecke, z.B. anschließende Bearbeitungsmethoden empfehlen wir einen Test an einem Vergleichswerkstück.