

Technische Daten **AL-S4122**

Beschreibung

Werkstoffnummer: 1.4122
EN ISO 14343-A: L Z 17 Mo H

Martensitischer Massivdraht mit 17% Cr-Gehalt, korrosionsbeständig, vergütbar.

Anwendungsgebiet

Für Verbindungen und Auftragungen an artgleichen oder artähnlichen korrosionsbeständigen Chromstählen, z.B. Armaturen, chirurgische Schneidwaren, Pumpen- und Verdichterbau und Polymerverarbeitung. Betriebstemperatur bis 450°C.

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Fe
0,4	<0,5	<0,5	16,5	1,0	0,5	Rest

Stoffwerte

Unbehandeltes Schweißgut	Richtwerte bei 20°C
Härte	bis 48 HRC
Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	800
Dehngrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	600
Bruchdehnung A5 (%)	12

Verarbeitungshinweise

Auf sauberen Schweißbereich achten und nur Edelstahl-Drahtbürsten verwenden. Vorwärmung je nach Grundwerkstoff und Verfahren 150°C – 400°C. Nachfolgendes Entspannen wird empfohlen, nachträgliches Vergüten ist möglich.

Lieferform

Gerichtete Meterstäbe von 0,15 bis 0,50 mm
Spule 50 m 0,25 bis 0,80mm
Spule 100 m 0,25 bis 0,80mm
Spule 1 Kg 0,25 bis 0,80mm

Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher. Diese Angaben beruhen auf unseren Erfahrungen, für deren Richtigkeit wir jedoch keine Haftung übernehmen. Für besondere Einsatzzwecke, z.B. anschließende Bearbeitungsmethoden empfehlen wir einen Test an einem Vergleichswerkstück.