

Technische Daten **AL-S7734**

Beschreibung

Werkstoff-Nr.	1.7734
EN1 2070	15CrMoV6
AIR 9117	15CDV6

Unverkupfertes Massivdraht für Stähle wie 15CrMoV6, 25CrMo4, 35CrMo4 und 20CrMo12.

Anwendungsgebiet

Ein Zusatz hoher Reinheit für Auftragungen ohne Mikroporosität.

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	P	S	Fe
0,14	0,15	1,0	1,4	0,9	0,25	<0,02	<0,02	Rest

Stoffwerte

Härte unbehandelt (HV10)	bis 410
Zugfestigkeit Rm (MPa)	1080-1280
Dehngrenze Rp0,2 (MPa)	930

Verarbeitungshinweise

Auf metallisch reinen Schweißbereich achten. Risse vollständig ausarbeiten. Schweißempfehlung der Grundwerkstoffe beachten.

Lieferform

Gerichtete Meterstäbe von 0,25 bis 0,50 mm
Spule 50 m 0,25 bis 0,80mm
Spule 100 m 0,25 bis 0,80mm
Spule 1 Kg 0,25 bis 0,80mm

Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher. Diese Angaben beruhen auf unseren Erfahrungen, für deren Richtigkeit wir jedoch keine Haftung übernehmen. Für besondere Einsatzzwecke, z.B. anschließende Bearbeitungsmethoden empfehlen wir einen Test an einem Vergleichswerkstück.