

## Technische Daten **AL-SAL99,5**

---

### **Beschreibung**

DIN 1732      SG Al99,5Ti  
Wst.-Nr.      3.0805  
EN ISO 18273   S Al 1450

Schweißdraht aus Aluminium zum Schweißen von Reinaluminium.

### **Anwendungsgebiet**

Für artgleiche und artähnliche Schweißungen. Sehr rissicheres Schweißgut.

### **Richtanalyse in %**

Al	Ti
Rest	0,15

### **Stoffwerte**

Unbehandeltes Schweißgut	Richtwerte bei 20°C
Zugfestigkeit Rm (N/mm <sup>2</sup> )	80
Dehngrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	30

### **Verarbeitungshinweise**

Auf sauberen Schweißbereich achten. Allgemeine Schweißregeln befolgen.

### **Lieferform**

Gerichtete Meterstäbe auf Anfrage  
50 m Spule  
100 m Spule  
Spule Kg Ø 0,40, 0,50, 0,60, 0,80 mm

Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher. Diese Angabe beruhen auf unseren Erfahrungen, für deren Richtigkeit wir jedoch keine Haftung übernehmen. Für besondere Einsatzzwecke, z.B. anschließende Bearbeitungsmethoden empfehlen wir einen Test an einem Vergleichswerkstück.