Technische Daten **AL-SALMG4,5MN**

Beschreibung

Schutzgasdraht aus MIG-Draht, kalt gezogen, für Verbindungsschweißen von Aluminium-Magnesium-Legierungen und Schweißen von Aluminium-Gusslegierungen

Anwendungsgebiet

Für Auftragungen und Verbindungen an AlMg-Legierungen wie AlMg5, AlMg4,5Mn, AlMg4Mn

Richtanalyse in %

Mn	Mg	Ti	Cr	Al
0,80	4,5	0,25	0,25	Rest

Stoffwerte

Zugfestigkeit (Rm)	300 N/mm²
Dehnung (A)(Lo=5do)	20%
Höchste Betr.temp.	80°C
Tiefste Betr.temp	-196°C

Verarbeitungshinweise

Das Schweißgut hat beim Laserschweißen eine Neigung zu Poren- und Rissbildung und sollte möglichst hochfrequent verarbeitet werden

Lieferform

Spule 50 m 0,25 bis 0,80mm
Spule 100 m 0,25 bis 0,80mm

Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher. Diese Angaben beruhen auf unseren Erfahrungen, für deren Richtigkeit wir jedoch keine Haftung übernehmen. Für besondere Einsatzzwecke, z.B. anschließende Bearbeitungsmethoden empfehlen wir einen Test an einem Vergleichswerkstück.