

Technische Daten **AL-SALSI12**

Beschreibung

Al 4047A

Hoch Silizium legierter Aluminium Schutzgasdraht mit sehr guter Schweißbarkeit.

Anwendungsgebiet

Für artgleiche und artähnliche Schweißungen. Sehr rissicheres Schweißgut.

Richtanalyse in %

| C | Si | Mn | Fe | Cr | Mo | Cu | Al | Ti | Ni |
|---|------|----|----------|----|----|----------|------|----|----|
| | 12,0 | | Max. 0,6 | | | Max. 0,3 | Rest | | |

Stoffwerte

| | |
|--|---------------------|
| Unbehandeltes Schweißgut | Richtwerte bei 20°C |
| Zugfestigkeit Rm (N/mm ²) | 130 |
| Dehngrenze Rp 0,2 (N/mm ²) | 60 |

Verarbeitungshinweise

Auf sauberen Schweißbereich achten. Allgemeine Schweißregeln befolgen.

Lieferform

Gerichtete Meterstäbe von 0,4 - 0,50 – 1,2 – 1,6 und 2,0mm
Spule 50 m 0,40, 0,50, 0,60, 0,80 und 1,0mm
Spule 100 m 0,40, 0,50, 0,60, 0,80 und 1,0mm

Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher. Diese Angabe beruhen auf unseren Erfahrungen, für deren Richtigkeit wir jedoch keine Haftung übernehmen. Für besondere Einsatzzwecke, z.B. anschließende Bearbeitungsmethoden empfehlen wir einen Test an einem Vergleichswerkstück.