

Technische Daten **AL-SCU10**

Beschreibung

W.-St.-Nr.: 2.1367
DIN 8555: SG 31-GZ-200-CN
AWS A5.13: ERCuMnNiAl

Schutzgasdraht aus Mn-Mehrstoffbronze für Auftrags- und Verbindungsschweißungen an Alubronzen, Stahl und Gusseisenwerkstoffen. Sehr gute Korrosionsbeständigkeit und Gleiteigenschaften.

Anwendungsgebiet

Der Werkstoff eignet sich beispielsweise vorzüglich für den Verschleißschutz auf Gleitflächen, für Dichtflächen, für Ziehwerkzeuge und Kolben.

Richtanalyse in %

Al	Fe	Ni	Mn	CU
7,0	2,5	2,5	13,0	Rest

Stoffwerte

Härte ca. 220 HB

Verarbeitungshinweise

Schweißbereich säubern, Risse bis in die Wurzel ausarbeiten. Zu schweißende Teile gemäß Herstellerangabe vorbereiten (z.B. vorwärmen).

Lieferform

Gerichtete Meterstäbe von 0,25 bis 0,50 mm
Spule 50 m 0,25 bis 0,80mm
Spule 100 m Spule 0,25 bis 0,80mm
Spule 1 Kg 0,25 bis 0,80mm

Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher. Diese Angabe beruhen auf unseren Erfahrungen, für deren Richtigkeit wir jedoch keine Haftung übernehmen. Für besondere Einsatzzwecke, z.B. anschließende Bearbeitungsmethoden empfehlen wir einen Test an einem Vergleichswerkstück.