Technische Daten **AL-SINC718**

Beschreibung

W.Nr. 2.4668

Ausscheidungshärtbare Nickel-Chrom Legierung mit hoher Zeitstandfestigkeit bei hohen Temperaturen bis 700°C.

Anwendungsgebiet

Für Schweißungen an z.B. Gasturbinen, Raketenantrieben, Flugzeugturbinen, Kernreaktoren und Pumpen.

Richtanalyse in %

C	Cr	Mo	Ti	Fe	Ni+Co	Nb+Ta	Al
max. 0,1	17-21	2,8-3,3	0,65-1,15	Rest	50-55	4,75-5,5	0,2-0,8

Stoffwerte

Dichte Kg/dm³	8,19
Schmelzpunkt °C	1336
Schubmodul KN/mm²	77,2
Elastizitätsmodul KN/mm²	204,9

Verarbeitungshinweise

Geschädigtes Material entfernen, Risse bis auf die Wurzel ausarbeiten, Schweißbereich säubern. Auf einwandfreien Gasschutz achten. Lösungsglühen bei 980°C für 1 h mit Abkühlung an der Luft. Auslagern bei 720°C für 8 h, Ofenabkühlung bis 620 und weitere 18 h Haltezeit für eine vollständige Aushärtung.

Lieferform

Gerichtete Meterstäbe von 0,25 bis 0,51 mm
Spule 50 m 0,25 bis 0,61mm
Spule 100 m 0,25 bis 0,61mm
Spule 1 Kg 0,25 bis 0,61mm

Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.8 oder höher. Diese Angabe beruhen auf unseren Erfahrungen, für deren Richtigkeit wir jedoch keine Haftung übernehmen. Für besondere Einsatzzwecke, z.B. anschließende Bearbeitungsmethoden empfehlen wir einen Test an einem Vergleichswerkstück.