

Technische Daten **AL-SNIC276**

Beschreibung

EN	W.Nr. 2.4819 - NiMo16Cr15W
ISO	NiMo16Cr15Fe6W4
UNS	N 10276
AFNOR	NC17D

Nickel-Chrom-Molybdän-Legierung mit Wolfram.

Anwendungsgebiet

Außergewöhnliche beständig über einen weiten Bereich korrosiver, wässriger Medien, insbesondere oxidierender und reduzierender Säuren. Besonders Beständig gegen chloridinduzierte Spalt-, Loch- und Spannungsrisskorrosion..

Richtanalyse in %

C	Cr	Mo	Ni	Fe	W	Co	Mn	V	Si
<0,01	15-16,5	15-17	51-63	4-7	3-4,5	<2,5	<1	0,3	0,08

Stoffwerte

Zugfestigkeit Rm (MPa)	700
Dehngrenze Rp 0,2	330
Dichte Kg/dm ³	8,19
Schmelzpunkt °C	1325-1370
Schubmodul KN/mm ²	77,2
Elastizitätsmodul GPa	208

Verarbeitungshinweise

Geschädigtes Material entfernen, Risse bis auf die Wurzel ausarbeiten, Schweißbereich säubern. Auf einwandfreien Gasschutz achten. Lösungsglühen bei 980°C für 1 h mit Abkühlung an der Luft. Auslagern bei 720°C für 8 h, Ofenabkühlung bis 620 und weitere 18 h Haltezeit für eine vollständige Aushärtung.

Lieferform

auf Anfrage

Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.8 oder höher. Diese Angabe beruhen auf unseren Erfahrungen, für deren Richtigkeit wir jedoch keine Haftung übernehmen. Für besondere Einsatzzwecke, z.B. anschließende Bearbeitungsmethoden empfehlen wir einen Test an einem Vergleichswerkstück.