

Technische Daten **AL-SNICU30**

Beschreibung

W.-Nr.: 2.4375
UNS N05500
AWS 041

Cu-legierter Nickelbasisdraht hoher Korrosionsbeständigkeit bei erhöhter Festigkeit und Härte. gut geeignet für Meerwasseranwendungen

Anwendungsgebiet

Für Verbindungen und Auftragungen an z.B. Pumpenwellen, Schiffsschraubenwellen, Befestigungselementen und Ölbohrungsanlagen, z.B. aus Monel K500.

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	Ni	Cu	Fe	Al	Ti	Co	S
<0,25	<1	<1,5	63-70	27-33	<2,0	2,3-3,2	0,35-0,85	<2,0	<0,01

Stoffwerte

Unbehandeltes Schweißgut	Mindestwerte bei 20°C
Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	650-850
Dichte (g/cm ³)	8,44
Schmelzpunkt °C	1350
Ausdehnungskoeffizient µm/(m*K)	13,7 (bei 20°C-100°C)

Verarbeitungshinweise

Geschädigtes Material entfernen, Risse bis auf die Wurzel ausarbeiten, Schweißbereich säubern. Auf sehr gute Schutzgasabdeckung achten.

Lieferform

Auf Anfrage

Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher. Diese Angabe beruhen auf unseren Erfahrungen, für deren Richtigkeit wir jedoch keine Haftung übernehmen. Für besondere Einsatzzwecke, z.B. anschließende Bearbeitungsmethoden empfehlen wir einen Test an einem Vergleichswerkstück.