

Technische Daten AL-SNIFE-2

Beschreibung

EN ISO 1071: SC NiFe-2

Nickelbasisdraht für das Auftrags- und Verbindungsschweißen von ferritischem und austenitischem Gusseisen mit Kugelgraphit und Mischverbindungen.

Anwendungsgebiet

Für Verbindungen und Auftragungen an Gusseisen mit Kugelgraphit und Mischverbindungen mit un- und hochlegiertem Stahl, Kupfer und Nickellegierungen. Auftragsschweißungen an allen gängigen Graugussorten. Einsatzgebiete sind z.B. Flanschverbindungen, Werkzeuge, Armaturen, Pumpen und korrosionsbeständige Plattierungen.

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	Ni	Cu	Fe	Al	Ti	Co	S
0,1		3,5	55		Rest		0,5		

Stoffwerte

Unbehandeltes Schweißgut	Mindestwerte bei 20°C
Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	>500
Dehngrenze (N/mm ²)	>300
Druchdehnung A ₅ (%)	25
Härte (HB)	ca. 200

Verarbeitungshinweise

Geschädigtes Material entfernen, Risse bis auf die Wurzel ausarbeiten, Schweißbereich säubern. Auf sehr gute Schutzgasabdeckung achten.

Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.6 oder höher. Diese Angabe beruhen auf unseren Erfahrungen, für deren Richtigkeit wir jedoch keine Haftung übernehmen. Für besondere Einsatzzwecke, z.B. anschließende Bearbeitungsmethoden empfehlen wir einen Test an einem Vergleichswerkstück.

Lieferform

Gerichtete Meterstäbe von 0,30 bis 0,60 mm
 50 m Spule 0,30 bis 0,80mm
 100 m Spule 0,30 bis 0,80mm
 1 Kg Spule 0,30 bis 1,0mm