Technische Daten **AL-STI2**

Beschreibung

W.-St.-Nr.: 3.7036

Unlegierter Titandraht der Güte 2.

Anwendungsgebiet

Für artgleiche Schweißungen. Sehr risssicheres Schweißgut.

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	Fe	Cr	Mo	Cu	Al	Ti	Ni
Max. 0,03			Max. 0,2					Rest	

Stoffwerte

Keine Angaben möglich.

Verarbeitungshinweise

Auf sauberen Schweißbereich achten. Allgemeine Schweißregeln befolgen.

Lieferform

Gerichtete Meterstäbe von 0,20 bis 0,50 mm
Spulen 50 m von 0,20 bis 1,50 mm
Spulen 100 m von 0,20 bis 1,50 mm
Weitere Lieferformen auf Anfrage

Wir empfehlen die Verarbeitung unter Schutzgas Argon 4.8 oder höher. Diese Angabe beruhen auf unseren Erfahrungen, für deren Richtigkeit wir jedoch keine Haftung übernehmen. Für besondere Einsatzzwecke, z.B. anschließende Bearbeitungsmethoden empfehlen wir einen Test an einem Vergleichswerkstück.