

Produkt- und Anwendungsblatt

DIM L-1.4337 ©

W.-Nr. 1.4337

DIN 8556: SG X 10 CrNi 30 9

EN ISO 14343-A: W/G 29 9 EN 12072: G 29 9 / W 29 9 AWS/ASME SFA-5.9: ~ER 312

Eigenschaften

DIM L-1.4337 eignet sich für Verbindungs- u. Auftragsschweißungen an hitzebeständigen, ferritisch-austenitischen Cr-Ni-Stählen, besonders auch Verbindungsschweißungen legierungsunterschiedlicher Stähle. Schweißungen an korrosionsbeständigem Stahl oder Stahlguß, z. B. 1.4762 (X 10 CrAl 24). Schwarz-Weiß-Verbindungen. Rostfreie, verschleißfeste Auftragungen. Zähes, homogenes Schweißgut.

DIM L-1.4337 ist rißsicher, verschleißfest, rostfrei, kalt- u. warmverfestigend, zunderbeständig bis 1150°C. DIM L-1.4337 ist ein Schweißzusatz mit ganz besonders hohen mechanischen Gütewerten und läßt sich sehr gut fließend verarbeiten.

Analyse

С	Si	Mn	Cr	Ni	Rest
0,1	0,4	1,6	30,0	9,0	Fe

Zeugnis der gelieferten Charge auf Anfrage.

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes bei Raumtemperatur

Dehngrenze	Zugfestigkeit	Dehnung	Kerbschlagarbeit
Rp0.2 MPa	Rm MPa	A (L0=5d0) %	KV J
650	750	30	30

Verarbeitungshinweise

Schweißargon 100 %, Mischgase M11, M12