Produkt- und Anwendungsblatt

DIM L-1.4370 ©

W.-Nr. 1.4370	
DIN 8556:	SG X 10 CrNiMn 18 8
EN ISO 14343-A:	G/W 18 8 Mn
EN ISO 14343-B:	~SS307
EN 12072:	G 18 8 Mn / W 18 8 Mn
AWS/ASME SFA-5.9	~ER 307

Eigenschaften

Der rostfreie **DIM L-1.4370** eignet sich besondes für rißfeste Verbindungs- und Auftragsschweißungen an hochfesten, ferritischen und austenitischen Stählen.
Verbindungen von nichtrostenden, hitzebeständigen Stählen. Korrosionsbeständige Auftrags- und Verbindungsschweißungen von artverschiedenen Stählen.
Pufferlagen unter Hartlegierungen. Schwarz-Weiß-Verbindungen. Manganhartstähle, z. B. 1.3401 (X 120 Mn 12) und kaltzähe Nickelstähle, z. B. 1.5637 (10 Ni 14) oder 1.5660 (12 Ni 19).
Zunderbeständig bis 850°C. Kaltzäh bis – 110°C.

Analyse

C	Si	Cr	Ni	Mn	Fe
0,08	0,8	19,5	9,0	6,5	Rest

Zeugnis der gelieferten Charge auf Anfrage.

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes bei Raumtemperatur

Dehngrenze Rp0.2 MPa	Zugfestigkeit Rm MPa	Dehnung A (L0=5d0) %	Kerbschlagarbeit KV J
400 N/mm²	650 N/mm²	35	80

Verarbeitungshinweise

Schweißargon 100 %, Mischgase M11, M12

Zulassungen

TÜV, DB, UDT

Die angezeigten Werte wurden vom jeweiligen Hersteller ermittelt. Dafür übernehmen wir keine Gewähr.