

# Produkt- und Anwendungsblatt

## DIM L-1.4410 Superduplex<sup>®</sup>

W.-Nr. 1.4410

DIN 8556: SG X 2 CrNiMoN 25 7 4  
 EN ISO 14343-A: G/W 25 9 4 NL  
 EN ISO 14343-B: SSZ2594  
 AWS/ASME SFA-5.9: ER 25 9 4 mod. (W.-Nr. 1.4501)

Hochlegiert, hochkorrosionsbeständig

### Eigenschaften

**DIM L-1.4410 Superduplex** zeichnet sich besonders durch hervorragende Spaltkorrosions- und Lochfraßbeständigkeit in hoch chlorhaltigen Medien und in Seewasser aus. Höhere Festigkeit sowie Erosionsbeständigkeit gegenüber anderen rostfreien CrNi und Cr-Stählen. Hervorragende Wärmeleitfähigkeit bei geringem Wärmeausdehnungskoeffizienten. Betriebstemperaturen bis 250°C. Das Gefüge bildet sich ferritisch/austenitisch aus.

### Anwendungen

**DIM L-1.4410 Superduplex** wird in der Chemischen Industrie, Petrochemie On-/Offshore Industrie, in der Meerestechnik, im Behälter- / Apparate- / Chemietanker- / Rohrleitungsbau und z. B. an Meerwasserentsalzungsanlagen, eingesetzt.

### Werkstoffe

1.4410 X2CrNiMoN 25-7-4  
 1.4460 X3CrNiMoN 27-5-2  
 1.4467 X2CrMnNiMoN 26-5-4  
 1.4469 X2CrNiMoN 26-7-4  
 1.4501 X2CrNiMoCuWN 25-7-4  
 1.4507 X2CrNiMoCuN 25-6-3  
 SAF 2507 / ASTM S 31260 / S 32550 / S 32760  
 Stahlguß: 1.4347 GX6CrNiN 26-7  
     1.4463 GX6CrNiMo 24-8-2  
     1.4468 GX2CrNiMoN 25-6-3  
     1.4508 GX2CrNiMoCuWN 25-8-4  
     1.4515 GX3CrNiMoCuN 26-6-3

## DIM L-1.4462 Duplex ©

### Analyse

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N	Cu
< 0,02	0,6	2,5	24,0-27,0	2,5-4,5	8,0-10,5	0,2-0,3	1,5

Zeugnis der gelieferten Charge auf Anfrage.

### Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes bei Raumtemperatur

	Dehngrenze Rp0.2 MPa	Zugfestigkeit Rm MPa	Dehnung A 5 (%)	Kerbschlagarbeit ISO-V KV J +20°C   -40°C
u*	670	850	25	120

### Verarbeitungshinweise

Schutzgase: Argon + 20-30% He + max. 2% CO<sub>2</sub>  
Argon + 20-30% He + max. 1% O<sub>2</sub>