

# Produkt- und Anwendungsblatt

## DIM L-1.4571<sup>©</sup>

W.-Nr. 1.4571	
DIN 8556:	SG X 6 CrNiMoTi 17 12 2
EN 12072:	G 19 12 3 Nb/W17 12 2 Ti
EN 14343-A:	G/W 17 12 2 Ti
ASTM/AISI:	ER 316 Ti
AFNOR:	Z 6 CNDT 17-12
B.S.:	320 S18
UNI:	X 6 CrNiMoTi 17-12
JIS:	SUS 316 Ti

### Eigenschaften

**DIM L-1.4571 ist ein rostfreier Cr-Ni - Schweißdraht** für Verbindungs- und Auftragsschweißungen an stabilisierten, artähnlichen, chemisch beständigen CrNiMo-Stählen im chemischen Apparate- und Gerätebau für Betriebstemperaturen von -120°C bis 400°C. Ebenfalls für Verbindungsschweißungen jeglicher rostfreier Bleche (auch verschiedener Legierungen) ohne die besonderen Anforderungen des Apparatebaus.

### Werkstoffe

Für Grundmaterialien W.-Nrn.: 1.4401 / 1.4404/08 / 1.4435/36 / 1.4409-( G-X2 CrNiMo 19-112 )  
1.4420 / 1.4573 / 1.4580/81/83  
UNS S31653 / AISI 361L / 316Ti / 316Cb

### Analyse

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Ti	Rest	P	S
0,06	0,55	1,6	17	2,0	12,5	0,5	Fe		

Zeugnis der gelieferten Charge auf Anfrage.

### Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes

Dehngrenze Rp0.2 MPa	Zugfestigkeit Rm MPa	Dehnung A 5 (%)	Kerbschlagarbeit KV J
460	680	35	100

### Verarbeitungshinweise

Schutzgase nach EN ISO 14175

I1: Schweißargon 100 % / M12: Argon 97,5 % / CO2 2,5 %