

DIM L-1.4576[©]

W.-Nr. 1.4576	
DIN 8556:	SG X 5 CrNiMoNb 19 12
EN 12072:	G 19 12 3 Nb/W19 12 3 Nb
EN 14343-A:	G/W 19 12 3 Nb
ASW/ASME SFA- A5.9:	ER 318 (Si)
B.S.2901 part 2:	(318 S96)

Eigenschaften

DIM L-1.4576 ist ein rostfreier Cr-Ni - Schweißdraht für Verbindungs- und Auftragsschweißungen an stabilisierten, artähnlichen, chemisch beständigen CrNiMo-Stählen im chemischen Apparate- und Gerätebau für Betriebstemperaturen von -120°C bis 400°C. Ebenfalls für Verbindungsschweißungen jeglicher rostfreier Bleche (auch verschiedener Legierungen) ohne die besonderen Anforderungen des Apparatebaus.

Werkstoffe

Für Grundmaterialien W.-Nrn.: 1.4401 / 1.4404/08 / 1.4435/36 / 1.4409-(G-X2 CrNiMo 19-112)
1.4420 / 1.4571/73 / 1.4580/81/83
UNS S31653 / AISi 361L / 316Ti / 316Cb

Analyse

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Nb	Fe
0,03	0,4	1,5	19	2,8	11,5	0,55	Rest

Zeugnis der gelieferten Charge auf Anfrage.

Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes

Dehngrenze Rp0.2 MPa	Zugfestigkeit Rm MPa	Dehnung A 5 (%)	Kerbschlagarbeit KV J
460	680	35	100

Verarbeitungshinweise

Schutzgase nach EN ISO 14175
I1: Schweißargon 100 % / M12: Argon 97,5 % / CO2 2,5 %

Zulassungen

TÜV, DB, UDT