

 Schweißtechnik	Technisch-metallurgisches Datenblatt für LAWITEX - Schweißzusätze	LAWI 14 M
---	--	------------------

Hersteller:
LAWITEX GmbH

Hitdorfer Str. 10 c, 40764 Langenfeld
Telefon: +49 - 21 73 – 399 1780
Fax: +49 - 21 73 – 399 1781
E-mail: info@Lawitex.de

Die Grundlagen bestimmen auch die Vorgabe zur Qualitätssicherung.

LAWITEX-Bezeichnung

LAWI 14 M

Cr-Mo-Mn-Zusatz mit abgesenktem Kohlenstoff- und Siliziumgehalt.
Zugesetzte Stabilisierungselemente zur Minderung harter Karbidsäume.
Polier-, erodier-, nitrier-, ätz- und vergütbar.
Das Schweißgut ist zum Grundwerkstoff gefüge- und behandlingssynchron.
Härte 1. Lage ca. 360 bis 400 HB.
Für Werkstoff-Nr. 1.2311 1.2312 1.2162 1.2738 und ähnliche.

Richtanalyse % - Stähle

C	Al	Co	Cr	Cu	Fe	Mn	Mo	Ni	Si	V	W	Su%
0,25	0,03		1,55		Rest	1,4	0,25			0,40		0,45

Die technischen Ergebniswerte sind von der Aufmischung zu den Grundwerkstoffen, sowie als Hinweis verfahrensabhängig, je nach Schweiß-Parametern und Drahtdurchmesser.

Qualitätswesen