

 Schweißtechnik	Technisch-metallurgisches Datenblatt für LAWITEX - Schweißzusätze	LAWI 16
---	--	----------------

Hersteller:
LAWITEX GmbH

Hitdorfer Str. 10 c, 40764 Langenfeld
Telefon: +49 - 21 73 – 399 1780
Fax: +49 - 21 73 – 399 1781
E-mail: info@Lawitex.de

Die Grundlagen bestimmen auch die Vorgabe zur Qualitätssicherung.

LAWITEX-Bezeichnung

LAWI 16

Cr-Ni-Mo-Mn Zusatz, hitzebeständig, korrosionsfest. Das Schweißgut ist nicht härtbar, jedoch unter Druck/Schlag kaltverfestigend, polier- und erodierbar, jedoch nicht härt-, nitrier- und verchrombar. Geeignet für Grund- und Zwischenlagen, sowie Verbindungen an den meisten Werkzeugstählen.

Härte: 1. Lage ca. 320 bis 370 HB.

Dehnung bis max. 33%

Zugfestigkeit ca. 820 bis 880 N/qmm

Richtanalyse % - Stähle

C	Al	Co	Cr	Cu	Fe	Mn	Mo	Ni	Si	V	W	Su%
0,1			30,5		Rest	1,90	0,50	10,0	0,60			0,40

Die technischen Ergebniswerte sind von der Aufmischung zu den Grundwerkstoffen, sowie als Hinweis verfahrensabhängig, je nach Schweiß-Parametern und Drahtdurchmesser.

Qualitätswesen