



Schweißtechnik

Technisch-metallurgisches Datenblatt
für LAWITEX - Schweißzusätze

LAWI 18

Hersteller:
LAWITEX GmbH

Hitdorfer Str. 10 c, 40764 Langenfeld
Telefon: +49 - 21 73 - 399 1780
Fax: +49 - 21 73 - 399 1781
E-mail: info@Lawitex.de

Die Grundlagen bestimmen auch die Vorgabe zur Qualitätssicherung.

LAWITEX- Bezeichnung

LAWI 18

Nickelbasis-Zusatz mit Cr-Mn-Fe-Nb und Elementen zur Vermeidung harter Karbidübergänge. Rost-, säure-, hitze- und extrem kältebeständig. Erodierbar und polierfähig. Nicht nitrier-, härt- und verchrombar. Riss-sichere, elastische, hochfeste Grund- und Zwischenlagen, sowie fast alle möglichen Verbindungen, auch unterschiedlicher Stähle, sowie GS, GG bis GGG 70.
Härte 1. Lage ca. 220 bis 250 HB.
Dehnung bis max. 46% !!
Zugfestigkeit ca. 700 bis 760 N/qmm.

Richtanalyse % - Stähle

C	Al	Co	Cr	Cu	Fe	Mn	Mo	Ni	Si	V	W	Nb
0,02			19,5		1,9	2,8		Rest	0,2			2,5

Die technischen Ergebniswerte sind von der Aufmischung zu den Grundwerkstoffen, sowie als Hinweis verfahrensabhängig, je nach Schweiß-Parametern und Drahtdurchmesser.

Qualitätswesen