



Schweißtechnik

**Technisch-metallurgisches Datenblatt
für LAWITEX - Schweißzusätze**

LAWI 19 Ni

Hersteller:
LAWITEX GmbH

Hitdorfer Str. 10 c, 40764 Langenfeld
Telefon: +49 - 21 73 - 399 1780
Fax: +49 - 21 73 - 399 1781
E-mail: info@Lawitex.de

Die Grundlagen bestimmen auch die Vorgabe zur Qualitätssicherung.

LAWITEX-Bezeichnung: **LAWI 19 Ni**

NiTi - Schweißzusatz für Auftragungen an Nickel-Kupfer Legierungen, sowie Verbindungen von Stahl mit Nickel-Kupfer Legierungen. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Spannungskorrosion. Für Anwendungen im Bereich Chemische- und Petrochemische Industrie, sowie im nautischen Konstruktionsbau. (Entsalzungsanlagen).
Zugfestigkeit ca. 470 R_mN/mm², Dehnung > 30 %

Für Werkstoffe 2.4060, 2.4061, 2.4068, 2.4110, 2.4128, 2.4175 und ähnliche.

Richtanalyse % - Stähle / Nickellegierungen

C	Al	Co	Cr	Cu	Fe	Mn	Nb	Ni	Si	Ti
<0,05	<1,00			<0,20	<0,70	<0,80		Rest	<0,80	2,00-4,00

Die technischen Ergebniswerte sind von der Aufmischung zu den Grundwerkstoffen, sowie als Hinweis verfahrensabhängig, je nach Schweiß-Parametern und Drahtdurchmesser.

Qualitätswesen