

 <b>Schweißtechnik</b>	<b>Technisch-metallurgisches Datenblatt für LAWITEX - Schweißzusätze</b>	<b>LAWI 25</b>
--	--	----------------

**Hersteller:**  
LAWITEX GmbH

**Hitdorfer Str. 10 c, 40764 Langenfeld**  
 Telefon: +49 - 21 73 - 399 1780  
 Fax: +49 - 21 73 - 399 1781  
 E-mail: [info@Lawitex.de](mailto:info@Lawitex.de)

Die Grundlagen bestimmen auch die Vorgabe zur Qualitätssicherung.

Form: Laserschweißzusätze

LAWITEX-Bezeichnung: **LAWI 25**

Cr-Mo-Mn-Ti-Zusatz mit wenig Kohlenstoff. Durch die hohe Warmverschleißfestigkeit, sowie auch hoher Zähigkeit, bestens geeignet für Reparaturen und Neuanfertigungen von hochwertigen Warmarbeitsstählen, wie Kunststoff-, Druckguss- und Press-Werkzeugen. Hohe abrasive-, mechanische- und thermische Festigkeit.  
 Härte 1. Lage: ca. 42-50 HRC.  
 Für Werkstoff-Nr.: 1.2080 1.2083 1.2343 1.2344 und ähnliche.

Richtanalyse % - Stähle

C	Al	Co	Cr	Cu	Fe	Mn	Mo	Ni	Ti	Si	W	Su%
0,20			5,5		Rest	0,8	3,5		0,6	0,4		0,35

Die technischen Ergebniswerte sind von der Aufmischung zu den Grundwerkstoffen, sowie als Hinweis verfahrensabhängig, je nach Schweiß-Parametern und Drahtdurchmesser.

Qualitätswesen