

Technisch-metallurgisches Datenblatt für LAWITEX - Schweißzusätze

LAWI 26

Hersteller: LAWITEX GmbH

Hitdorfer Str. 10 c, 40764 Langenfeld

Telefon: +49 - 21 73 - 399 1780 Fax: +49 - 21 73 - 399 1781 E-mail: info@Lawitex.de

Die Grundlagen bestimmen auch die Vorgabe zur Qualitätssicherung.

LAWITEX-Bezeichnung: LAWI 26

Martensitischer Cr-Zusatz mit Stabilisierungselementen. Polier-, erodier-, nitrier-, ätz- und vergütbar. Nicht verchrombar ! Rost- und verschleißbeständig. Für GfK- Kunststoff-Spritzgieß- und Blasformen.

Härte 1. Lage ca. 48 bis 54 HRC je nach Aufmischung different! Härtbar bis ca. 60 HRC.

Richtanalyse % - Stähle

С	Al	Co	Cr	Cu	Fe	Mn	Mo	Ni	Si	V	W	Su%
0,20			12,0		Rest	0,50	1,00	<1,0	0,50	0,35	0,50	

Die technischen Ergebniswerte sind von der Aufmischung zu den Grundwerkstoffen, sowie als Hinweis verfahrensabhängig, je nach Schweiß-Parametern und Drahtdurchmesser.

Oua	litätswesen
Vuu	