

Schweißzusatzwerkstoffe:**1. Produkt- und Firmenbezeichnung****1.1 Angaben zum Produkt****Produktart:**Massivdrahtelektroden zum
Schweißen**Handelsnamen:****NFL 135 / 1.4116****1.2 Angaben zum Hersteller/Lieferanten**LAWITEX GmbH
Hitdorfer Str. 10 c
40764 Langenfeld**2. Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen**

Beschreibung:

Die Produkte enthalten ≥ 1 Gew.
-% Nickel und < 1 Gew.-% Kobalt.

Gefährliche Inhaltsstoffe:

Die Produkte enthalten keine
Gefährlichen Inhaltsstoffe.

CAS-Nr.

entfällt

Bezeichnung:

entfällt

Gehalt [Gew.-%]:

entfällt

Kennbuchstabe des Gefahrensymbols

entfällt

R-Sätze:

entfällt

3. Mögliche Gefahren**Bezeichnung der Gefahren:**Beim Schweißen und Schleifen ent-
stehen Rauche und Stäube. Es
können Chrom-VI-Verbindungen
entstehen, die als karzinogen
eingestuft ist.Es können Manganoxide, Feinstäube
(meist Eisenoxid) sowie Ozon entstehen.**4. Erste Hilfe Maßnahmen****Allgemeine Hinweise**

Nach Einatmen:

An frischer Luft kräftig durch-
atmen, erheblichen Rauchmengen
Arzt konsultieren.

Nach Hautkontakt:

Betroffene Hautpartie sorgfältig
mit Seife waschen.

Nach Augenkontakt:

Unter fließendem Wasser bei gut
geöffnetem Lidspalt mehrere
Minuten spülen und ggf. Arzt
konsultieren.

Nach Verschlucken:

entfällt

Hinweis für den Arzt:

Überwachungsuntersuchung nach
BG-Grundsatz G39**5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung**

Geeignete Löschmittel:

nicht anwendbar, da die Produkte
weder entzündbar noch explosions-
fähig sindnicht anwendbar, bei Fremdbrand
alle

6.	Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung	nicht anwendbar
7.	Handhabung und Lagerung	
7.1	Handhabung Hinweis zum sicheren Umgang:	Die UVV (VBG 15) ist einzuhalten
7.2	Lagerung Anforderungen an Lagerräume/Behälter:	Spezielle Anforderungen aus Gründen der Sicherheit bestehen nicht.
8.	Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung	
8.1	Zusätzliche Hinweise zur Gestaltung technischer Anlagen	Es sind die Maßnahmen gemäß 7.1 zu berücksichtigen.
8.2	Bestandteile mit arbeitsplatzbezogenen, zu überwachenden Grenzwerten	
	Bezeichnung des Stoffes	CAS-Nr.
	Chrom-VI-Verbindungen	13765-19-0
	Manganoxid (Mn ₃ O ₄)	1317-35-7
	Feinstaub	-
	Ozon	10028-15-6
	Grenzwert	
		0,2 mg/m ³ (TRK)
		0,5 mg/m ³ (MAK) Gesamtst.
		6 mg/m ³ (MAK)
		0,2 mg/m ³ (MAK)
8.3	Persönliche Schutzausrüstung Atem-, Hand-, Augen-, Körperschutz Schutz- und Hygienemaßnahmen:	siehe UVV (VBG 15) §27 im Arbeitsraum nicht essen, trinken und rauchen
9.	Physikalische und chemische Eigenschaften	
	Erscheinungsbild:	Massivdraht
	Sicherheitsrelevante Daten:	nicht zutreffend
10.	Stabilität und Reaktivität	Kontakt mit Säuren und Basen vermeiden. Produkt bis 1200° C stabil.
11.	Angaben zur Toxikologie	siehe Punkt 3
12.	Angaben zur Ökologie:	Beim Betreiben der Absauganlagen gelten die Grenzwerte der TA-Luft. Sonstiges siehe Punkt 15.
13.	Hinweise zur Entsorgung	
	Produkt	Stäube und in Absauganlagen abgeschiedene Partikel ordnungsgemäß entsorgen. Übliche Metallverschrottung der Produkte ist möglich.
	Empfehlung	
	Abfallschlüssel-Nr.	31217 Filterstäube NE-metallhaltig 35315 sonstige NE-metallhaltige Reststoffe ohne Aluminium- und Magnesium-Abfälle. 18711 Papierfilter mit schädlichen Verunreinigungen vorwiegend anorganisch.
	Ungereinigte Verpackungen Pappkartons	Über Recycling entsorgen da nicht kontaminiert.
	Kunststoff	Über Recycling entsorgen da nicht kontaminiert.

14.	Angaben zum Transport Bemerkungen:	Das Produkt ist kein Gefahren- gut im Sinne der Transportvor- schriften.
15.	Vorschriften	
15.1	Kennzeichnung	keine
	Kennbuchstabe	entfällt
	Gefahrenbezeichnung	entfällt
	R-Sätze	entfällt
	S-Sätze	entfällt
15.2	Nationale Vorschriften	
	Hinweis zur Beschäftigungsbeschränkung	nicht anwendbar
	Störfall V:	nicht anwendbar
	Klassifizierung nach VbF:	nicht anwendbar
	Technische Anleitung Luft:	5 mg/m ³ , bei einem Massenstrom > 25 g/h
	Wassergefährdungsklasse:	Gefährdung ist nicht zu erwarten.
	Sonstige Vorschriften:	nicht bekannt
16.	Sonstige Angaben	Schrifttum: Unfallverhütungsvorschriften (VBG 15) Schweißen Schneiden und verwandte Verfahren DVS-Merkblatt 1201: Absaugung an Schweißarbeitsplätzen DVS-Faltblätter zum Arbeitsschutz beim Schweißen DVS-Fachbuch Unterweisung von Schweißern im Arbeitsschutz Kraume, Zober: Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz in der Schweißtechnik
