Schweißzusatzwerkstoffe:

1. Produkt- und Firmenbezeichnung

1.1 Angaben zum Produkt

Produktart:	Massivdrahtelektroden zum Schweißen
Handelsnamen:	**NFL 141 / A8051Ti**

1.2 Angaben zum Hersteller/Lieferanten

LAWITEX GmbH
Hitdorfer Str. 10 c
40764 Langenfeld

2. Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen

Beschreibung:	Die Produkte enthalten ≥ 1 Gew. -% Nickel
Gefährliche Inhaltsstoffe:	Nickel
CAS-Nr.	7440-02-0
Bezeichnung:	Ni
Gehalt [Gew.-%]:	≥ 1
Kennbuchstabe des Gefahrensymbols	X^n
R-Sätze:	R40/43

3. Mögliche Gefahren

Bezeichnung der Gefahren:

Beim Schweißen und Schleifen entstehen Rauche und Stäube. Es kann Nickel/-oxid entstehen, das als karzinogen eingestuft ist. Außerdem entstehen, Manganoxide, Feinstäube sowie Ozon.

4. Erste Hilfe Maßnahmen

Allgemeine Hinweise

Nach Einatmen:	An frischer Luft kräftig durchatmen, erheblichen Rauchmengen Arzt konsultieren.
Nach Hautkontakt:	Betroffene Hautpartie sorgfältig mit Seife waschen.
Nach Augenkontakt:	Unter fließendem Wasser bei gut geöffnetem Lidspalt mehrere Minuten spülen und ggf. Arzt konsultieren.
Nach Verschlucken:	entfällt
Hinweis für den Arzt:	Überwachungsuntersuchung nach BG-Grundsatz G38, G 49 + G40

5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung

nicht anwendbar, da die Produkte weder entzündbar noch explosionsfähig sind

Geeignete Löschmittel: nicht anwendbar, bei Fremdbrand alle

6. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

nicht anwendbar

7. Handhabung und Lagerung

7.1 Handhabung

Hinweis zum sicheren Umgang: Die UVV (VBG 15) ist einzuhalten

7.2 Lagerung

Anforderungen an Lagerräume/Behälter: Spezielle Anforderungen aus Gründen der Sicherheit bestehen nicht.

8. Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung

8.1 Zusätzliche Hinweise zur Gestaltung technischer Anlagen

Er sind sie Maßnahmen gemäß 7.1 zu berücksichtigen.

8.2 Bestandteile mit arbeitsplatzbezogenen, zu überwachenden Grenzwerten

Bezeichnung des Stoffes	CAS-Nr.	Grenzwert
Nickel	7440-02-0	0,5 mg/m³ (TRK) Gesamtst.
Nickeloxide	1313-99-1	0,5 mg/m³ (TRK) Gesamtst.
Manganoxid (Mn3O4)	1317-35-7	0,5 mg/m³ (MAK) Gesamtst.
Feinstaub	-	6 mg/m³ (MAK)
Ozon	10028-15-6	0,2 mg/m³ (MAK)

8.3 Persönliche Schutzausrüstung

Atem-, Hand-, Augen-, Körperschutz	siehe UVV (VBG 15) §27
Schutz- und Hygienemaßnahmen:	im Arbeitsraum nicht essen, trinken und rauchen

9. Physikalische und chemische Eigenschaften

Erscheinungsbild:	Massivdraht
Sicherheitsrelevante Daten:	nicht zutreffend

10. Stabilität und Reaktivität

Kontakt mit Säuren und Basen vermeiden. Produkt bis 1200° C stabil.

11. Angaben zur Toxikologie

siehe Punkt 3

12. Angaben zur Ökologie:

Beim Betreiben der Absauganlagen gelten die Grenzwerte der TA-Luft.
Sonstiges siehe Punkt 15.

13. Hinweise zur Entsorgung

Produkt

Empfehlung	Stäube und in Absauganlagen abgeschiedene Partikel ordnungsgemäß entsorgen. Übliche Metallverschrottung der Produkte ist möglich.
Abfallschlüssel-Nr.	31217 Filterstäube NE-metallhaltig 35315 sonstige NE-metallhaltige Reststoffe ohne Aluminium- und Magnesium-Abfälle. 18711 Papierfilter mit schädlichen Verunreinigungen vorwiegend anorganisch. Es besteht eine Nachweispflicht (Begleitscheinverfahren).
Ungereinigte Verpackungen	
Pappkartons	Über Recycling entsorgen da nicht kontaminiert.
Kunststoff	Über Recycling entsorgen da nicht kontaminiert.

14. Angaben zum Transport

Bemerkungen:

Das Produkt ist kein Gefahrengut im Sinne der Transportvorschriften.

15. Vorschriften

15.1	Kennzeichnung	**keine**
	Kennbuchstabe	entfällt
	Gefahrenbezeichnung	entfällt
	R-Sätze	entfällt
	S-Sätze	entfällt

15.2 Nationale Vorschriften

Hinweis zur Beschäftigungsbeschränkung	nicht anwendbar
Störfall V:	nicht anwendbar
Klassifizierung nach VhF:	nicht anwendbar
Technische Anleitung Luft:	1 mg/m3, bei einem Massenstrom > 5 g/h
Wassergefährdungsklasse:	Gefährdung ist nicht zu erwarten.
Sonstige Vorschriften:	Vorsicht beim Schweißen. Beachten Sie die Sicherheitsanweisungen Ihres Betriebes. Diese sollten mit nationalen Gesetzen/Verordnungen übereinstimmen und auf den vom Lieferanten erhältlichen Angaben beruhen.

16. Sonstige Angaben

Schrifttum.

Unfallverhütungsvorschriften (VBG 15) Schweißen Schneiden und verwandte Verfahren
DVS-Merkblatt 1201: Absaugung an Schweißarbeitsplätzen
DVS-Faltblätter zum Arbeitsschutz beim Schweißen
DVS-Fachbuch Unterweisung von Schweißern im Arbeitsschutz
Kraume, Zober: Arbeitssicherheit und Gesundheitschutz in der Schweißtechnik