

Schweißzusatzwerkstoffe:**1. Produkt- und Firmenbezeichnung****1.1 Angaben zum Produkt****Produktart:**Massivdrahtelektroden zum
Schweißen**Handelsnamen:****NFL 150 / 1.4576****1.2 Angaben zum Hersteller/Lieferanten**LAWITEX GmbH
Hitdorfer Str. 10 c
40764 Langenfeld**2. Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen**

Beschreibung:

Die Produkte enthalten ≥ 1 Gew.

-% Nickel

Gefährliche Inhaltsstoffe:

Nickel

CAS-Nr.

7440-02-0

Bezeichnung:

Ni

Gehalt [Gew.-%]:

 ≥ 1

Kennbuchstabe des Gefahrensymbols

Xⁿ

R-Sätze:

R40/43

3. Mögliche Gefahren**Bezeichnung der Gefahren:**Beim Schweißen und Schleifen ent-
stehen Rauche und Stäube. Es
kann Nickel/-oxid entstehen, das
als karzinogen eingestuft ist.
Außerdem entstehen, Manganoxide,
Feinstäube sowie
Ozon.**4. Erste Hilfe Maßnahmen****Allgemeine Hinweise**

Nach Einatmen:

An frischer Luft kräftig durch-
atmen, erheblichen Rauchmengen
Arzt konsultieren.

Nach Hautkontakt:

Betroffene Hautpartie sorgfältig
mit Seife waschen.

Nach Augenkontakt:

Unter fließendem Wasser bei gut
geöffnetem Lidspalt mehrere
Minuten spülen und ggf. Arzt
konsultieren.

Nach Verschlucken:

entfällt

Hinweis für den Arzt:

Überwachungsuntersuchung nach
BG-Grundsatz G38, G 49 + G40**5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung**

Geeignete Löschmittel:

nicht anwendbar, da die Produkte
weder entzündbar noch explosions-
fähig sindnicht anwendbar, bei Fremdbbrand
alle**6. Maßnahmen bei unbeabsichtigter
Freisetzung**

nicht anwendbar

7. Handhabung und Lagerung**7.1 Handhabung**

Hinweis zum sicheren Umgang:

Die UVV (VBG 15) ist einzuhalten

7.2 Lagerung

Anforderungen an Lagerräume/Behälter:

Spezielle Anforderungen aus
Gründen der Sicherheit bestehen
nicht.

8.	Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung	
8.1	Zusätzliche Hinweise zur Gestaltung technischer Anlagen	Er sind sie Maßnahmen gemäß 7.1 zu berücksichtigen.
8.2	Bestandteile mit arbeitsplatzbezogenen, zu überwachenden Grenzwerten	
	Bezeichnung des Stoffes	CAS-Nr. Grenzwert
	Nickel	7440-02-0 0,5 mg/m ³ (TRK) Gesamtst.
	Nickeloxide	1313-99-1 0,5 mg/m ³ (TRK) Gesamtst.
	Manganoxid (Mn ₃ O ₄)	1317-35-7 0,5 mg/m ³ (MAK) Gesamtst.
	Feinstaub	- 6 mg/m ³ (MAK)
	Ozon	10028-15-6 0,2 mg/m ³ (MAK)
8.3	Persönliche Schutzausrüstung	
	Atem-, Hand-, Augen-, Körperschutz Schutz- und Hygienemaßnahmen:	siehe UVV (VBG 15) §27 im Arbeitsraum nicht essen, trinken und rauchen
9.	Physikalische und chemische Eigenschaften	
	Erscheinungsbild:	Massivdraht
	Sicherheitsrelevante Daten:	nicht zutreffend
10.	Stabilität und Reaktivität	Kontakt mit Säuren und Basen vermeiden. Produkt bis 1200° C stabil.
11.	Angaben zur Toxikologie	siehe Punkt 3
12.	Angaben zur Ökologie:	Beim Betreiben der Absauganlagen gelten die Grenzwerte der TA-Luft. Sonstiges siehe Punkt 15.
13.	Hinweise zur Entsorgung	
	Produkt	Stäube und in Absauganlagen abgeschiedene Partikel ordnungsgemäß entsorgen. Übliche Metallverschrottung der Produkte ist möglich. 31217 Filterstäube NE-metallhaltig 35315 sonstige NE-metallhaltige Reststoffe ohne Aluminium- und Magnesium-Abfälle. 18711 Papierfilter mit schädlichen Verunreinigungen vorwiegend anorganisch. Es besteht eine Nachweispflicht (Begleitscheinverfahren).
	Empfehlung	
	Abfallschlüssel-Nr.	
	Ungereinigte Verpackungen Pappkartons	
	Kunststoff	Über Recycling entsorgen da nicht kontaminiert.
14.	Angaben zum Transport	
	Bemerkungen:	Das Produkt ist kein Gefahren- gut im Sinne der Transportvor- schriften.
15.	Vorschriften	
15.1	Kennzeichnung	keine
	Kennbuchstabe	entfällt
	Gefahrenbezeichnung	entfällt
	R-Sätze	entfällt
	S-Sätze	entfällt

15.2 Nationale Vorschriften

Hinweis zur Beschäftigungsbeschränkung

nicht anwendbar

Störfall V:

nicht anwendbar

Klassifizierung nach VhF:

nicht anwendbar

Technische Anleitung Luft:

1 mg/m³, bei einem

Massenstrom > 5 g/h

Wassergefährdungsklasse:

Gefährdung ist nicht zu erwarten.

Sonstige Vorschriften:

nicht bekannt

16. Sonstige Angaben**Schrifttum.**

Unfallverhütungsvorschriften
(VBG 15) Schweißen Schneiden
und verwandte Verfahren
DVS-Merkblatt 1201: Absaugung
an Schweißarbeitsplätzen
DVS-Faltblätter zum Arbeitsschutz
beim Schweißen
DVS-Fachbuch Unterweisung von
Schweißern im Arbeitsschutz
Kraume, Zober: Arbeitssicherheit
und Gesundheitsschutz in der
Schweißtechnik