

Schweißzusatzwerkstoffe:

1. Produkt- und Firmenbezeichnung

1.1 Angaben zum Produkt

Produktart:

Massivdrahtelektroden zum
Schweißen

Handelsnamen:

NFL Si 5 / 3.2245

1.2 Angaben zum Hersteller/Lieferanten

LAWITEX GmbH
Hitdorfer Str. 10 c
40764 Langenfeld

2. Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen

Beschreibung:

Die Produkte enthalten ≥ 1 Gew.
-% Nickel und < 1 Gew.-% Kobalt.

Gefährliche Inhaltsstoffe:

Aluminium

CAS-Nr.

7429-90-5

Bezeichnung:

enfällt

Gehalt [Gew.-%]:

enfällt

Kennbuchstabe des Gefahrensymbols

enfällt

R-Sätze:

3. Mögliche Gefahren

Bezeichnung der Gefahren:

Beim Schweißen und Schleifen ent-
stehen Rauche und Stäube. Es
können Manganoxide, Feinstäube (meist
Eisenoxid) sowie Ozon entstehen.

4. Erste Hilfe Maßnahmen

Allgemeine Hinweise

Nach Einatmen:

An frischer Luft kräftig durch-
atmen, erheblichen Rauchmengen
Arzt konsultieren.

Nach Hautkontakt:

Betroffene Hautpartie sorgfältig
mit Seife waschen.

Nach Augenkontakt:

Unter fließendem Wasser bei gut
geöffnetem Lidspalt mehrere
Minuten spülen und ggf. Arzt
konsultieren.

Nach Verschlucken:

enfällt

Hinweis für den Arzt:

Überwachungsuntersuchung nach
BG-Grundsatz G39

5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Geeignete Löschmittel:

nicht anwendbar, da die Produkte
weder entzündbar noch explosions-
fähig sind
nicht anwendbar, bei Fremdbrand
alle

6. Maßnahmen bei unbeabsichtigter

Freisetzung

nicht anwendbar

7. Handhabung und Lagerung

7.1 Handhabung

Hinweis zum sicheren Umgang:

Die UVV (VBG 15) ist einzuhalten

7.2 Lagerung

Anforderungen an Lagerräume/Behälter:

Spezielle Anforderungen aus
Gründen der Sicherheit bestehen
nicht.

8.	Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung	
8.1	Zusätzliche Hinweise zur Gestaltung technischer Anlagen	Er sind sie Maßnahmen gemäß 7.1 zu berücksichtigen.
8.2	Bestandteile mit arbeitsplatzbezogenen, zu überwachenden Grenzwerten	
	Bezeichnung des Stoffes	CAS-Nr. Grenzwert
	Die Produkte enthalten keine gefährliche Inhaltsstoffe.	
	Aluminium	7429-90-5 2,1 mg/m ³ (MAK) Gesamtst.
	Manganoxid (Mn ₃ O ₄)	1317-35-7 1,0 mg/m ³ (MAK) Gesamtst.
	Feinstaub	- 6 mg/m ³ (MAK)
	Ozon	10028-15-6 0,2 mg/m ³ (MAK)
8.3	Persönliche Schutzausrüstung	
	Atem-, Hand-, Augen-, Körperschutz Schutz- und Hygienemaßnahmen:	siehe UVV (VBG 15) §27 im Arbeitsraum nicht essen, trinken und rauchen
9.	Physikalische und chemische Eigenschaften	
	Erscheinungsbild:	Massivdraht
	Sicherheitsrelevante Daten:	nicht zutreffend
10.	Stabilität und Reaktivität	
		Kontakt mit Säuren und Basen vermeiden. Produkt bis 1200° C stabil.
11.	Angaben zur Toxikologie	
		siehe Punkt 3
12.	Angaben zur Ökologie:	
		Beim Betreiben der Absauganlagen gelten die Grenzwerte der TA-Luft. Sonstiges siehe Punkt 15.
13.	Hinweise zur Entsorgung	
	Produkt	Stäube und in Absauganlagen abgeschiedene Partikel ordnungsgemäß entsorgen. Übliche Metallverschrottung der Produkte ist möglich. 31217 Filterstäube NE-metallhaltig 35315 sonstige NE-metallhaltige Reststoffe ohne Aluminium- und Magnesium-Abfälle. 18711 Papierfilter mit schädlichen Verunreinigungen vorwiegend anorganisch.
	Empfehlung	
	Abfallschlüssel-Nr.	
	Ungereinigte Verpackungen Pappkartons	
	Kunststoff	Über Recycling entsorgen da nicht kontaminiert.
14.	Angaben zum Transport	
	Bemerkungen:	Das Produkt ist kein Gefahrengut im Sinne der Transportvorschriften.
15.	Vorschriften	
15.1	Kennzeichnung	keine
	Kennbuchstabe	entfällt
	Gefahrenbezeichnung	entfällt
	R-Sätze	entfällt
	S-Sätze	entfällt

15.2 Nationale Vorschriften

Hinweis zur Beschäftigungsbeschränkung

nicht anwendbar

Störfall V:

nicht anwendbar

Klassifizierung nach VbF:

nicht anwendbar

Technische Anleitung Luft:

5 mg/m³, bei einem

Massenstrom > 25 g/h

Wassergefährdungsklasse:

Gefährdung ist nicht zu erwarten.

Sonstige Vorschriften:

nicht bekannt

16. Sonstige Angaben**Schrifttum:**

Unfallverhütungsvorschriften
(VBG 15) Schweißen Schneiden
und verwandte Verfahren
DVS-Merkblatt 1201: Absaugung
an Schweißarbeitsplätzen
DVS-Faltblätter zum Arbeitsschutz
beim Schweißen
DVS-Fachbuch Unterweisung von
Schweißern im Arbeitsschutz
Kraume, Zober: Arbeitssicherheit
und Gesundheitsschutz in der
Schweißtechnik